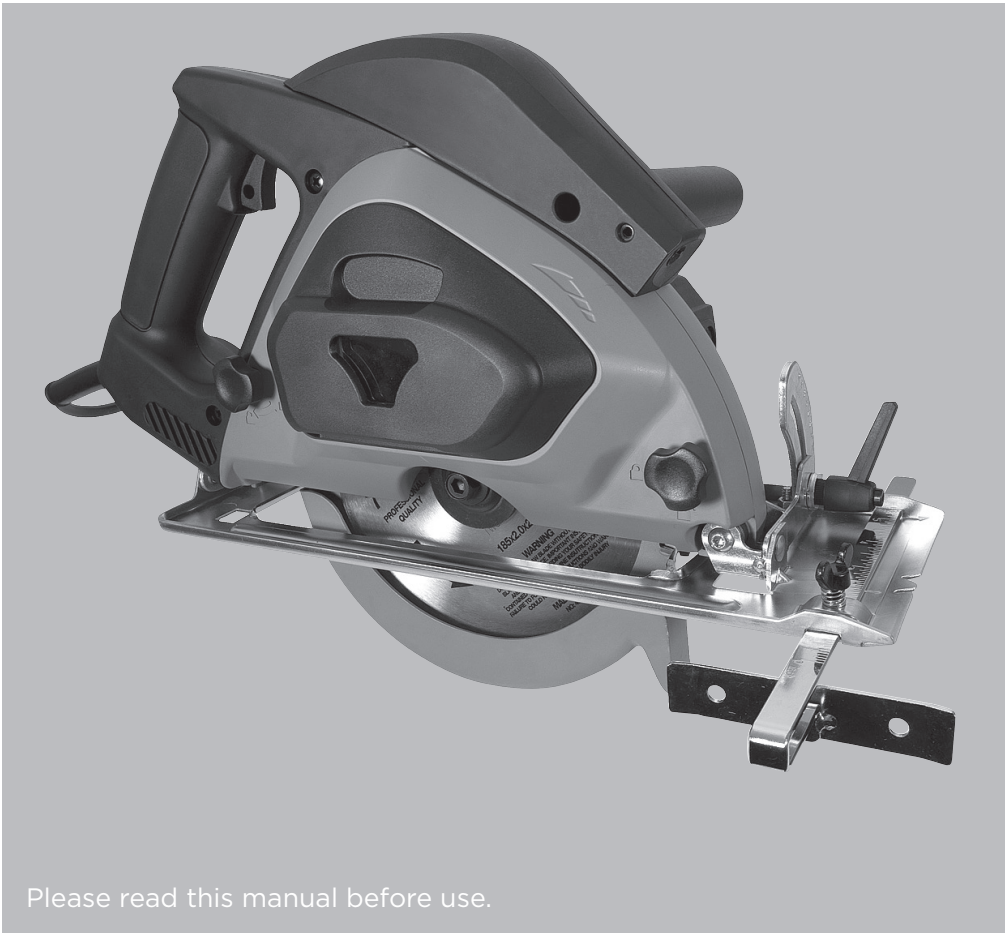
V 2.7 8439630

PRO.POINT

7-1/4 in. Metal Cutting Circular Saw

User Manual



Please read this manual before use.

7-1/4 in. Metal Cutting Circular Saw

SPECIFICATIONS

No Load Speed	3,800 RPM
Bevel	0 ~ 45Đ
Max Cutting Capacity @ 90Đ	62 mm
Max Cutting Capacity @ 45Đ	40 mm
Blade Diameter	7-1/4 in.
Voltage Rating	120v, 13A
Frequency Rating	60 Hz
Current Rating	1,400 watts
Housing Material	Nylon
CSA	248014

FUNCTIONS

The metal cutting saw is powerful enough to cut steel sheet metal as thick as 3/16 in. Metal cutting saws are designed to rapidly cut lengths or pieces of zinc coated, steel sheet metal and various metal without heating up either the blade or the material.

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment. Before allowing someone else to use this tool, make sure they are aware of all safety information.

WARNING! The warnings, cautions and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

NOTE: Keep this manual for safety warnings, precautions, operating, inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean and well lit.
2. Do not use in the presence of flammable gases or liquids.
3. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
4. Minimize distractions in the work environment. Distractions can cause you to lose control of the tool.
5. Store tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage.
6. Always lock up tools and keep them out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

CAUTION! Wear protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI) when using the tool.

1. Dress properly, wear protective equipment. Use breathing, ear, eye, face, foot, hand, and head protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Protect your head from falling objects by wearing a hard hat. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear steel-toed boots to prevent injury from falling objects.
2. Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense.
3. Keep articles of clothing, jewellery, hair, etc., away from moving parts to avoid entanglement with tool.
4. Do not operate any machine / tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
5. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control of a tool in unexpected situations.

6. Use clamps or other practical ways to support or secure the work piece to a stable platform. Holding the work piece by hand or against your body is not stable and may lead to loss of control and injury.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. Accessories must be rated for at least the recommended RPM speed of the tool. See the Specifications section for the no load speed.
2. Keep hands away from cutting area and the blade. Keep your second hand on the auxiliary handle. If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.
3. Keep your body positioned to either side of the blade, but not in line with the saw blade. Kickback could cause the saw to jump backwards.
4. Do not reach underneath the work piece. The blade guard cannot protect you from the blade below the work piece.
5. Adjust the cutting depth to the thickness of the work piece. Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the work piece.
6. Never hold a work piece being cut in your hands or across your legs. Secure the work piece to a stable platform. It is important to support the work properly to minimize body exposure, blade binding, or loss of control.
7. Stay clear of end pieces that may fall after cutting. They may be hot, sharp and / or heavy. Serious personal injury may result.
8. Do not use cutting oil while cutting.
9. Put the tool safety guard over the tool's blade when not in use.
10. Always handle the saw blade with care when mounting or removing it or when removing the diamond knockout.
11. Do not start the tool when the blade is touching the work piece.
12. Hold the power tool by insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord. Contact with a "live" wire will also make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.
13. When ripping, always use a rip fence or straight edge guide. This improves the accuracy of the cut and reduces the chance of blade binding.
14. Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbor holes. Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run eccentrically, causing loss of control.
15. Never use damaged or incorrect blade washers or bolt. The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.

16. Do not use the tool on any material containing asbestos.
17. Avoid cutting nails. Inspect the work piece for any nails and remove before cutting.
18. Do not touch the blade or the surface that has been cut with this tool immediately after use. The surface will be hot and may cause an injury.

ELECTRICAL SAFETY

1. Disconnect power supply. Disconnect the tool from the power supply when not in use, before cleaning, servicing or changing any parts.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, cooking stoves and refrigerators. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Double insulated tools are equipped with a polarized plug (one blade is wider than the other.) This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install a polarized outlet. Do not change the plug in any way. Double insulation eliminates the need for a three wire grounded power cord and grounded power supply system.
4. Grounded tools must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
5. Do not abuse the cord. Never use the cord to carry tools or pull the plug from an outlet. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Do not operate this tool if the power cord is frayed or damaged. Replace damaged cords immediately. Damaged cords increase the risk of electric shock. Do not modify the plug in any way.

6. When operating a power tool outside, use an outdoor extension cord marked “W-A” or “W”. These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock. Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). If operating a power tool in a damp location is unavoidable, the use of a GFCI reduces the risk of electric shock. It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.
7. Avoid using an unnecessarily long extension cord. Choose a cord that is appropriate for the situation, as a cord that is too long and running across the floor can be more dangerous than helpful. Using a cord that is too long or too thin could damage the tool. Unroll the cord completely to prevent it from overheating.
8. Place the electrical cord in a position that prevents it from coming into contact with the tool and from getting caught by the work piece. The cord should always stay behind the tool.
9. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch the plug with wet hands.

WARNING! People with pacemakers should consult their physician(s) before using this product. Operations of electrical equipment in close proximity to a heart pacemaker could cause interference or failure of the pacemaker.

LOWER GUARD SAFETY PRECAUTIONS

1. Check the lower guard for proper closing before each use. Do not operate the saw if the lower guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the lower guard into the open position. If the saw is accidentally dropped, the lower guard may be bent. Raise the lower guard with the retracting handle and make sure it moves freely and does not touch the blade or any other part, in all angles and depths of cut.
2. Check the operation of the lower guard spring. If the guard and the spring are not operating properly, they must be serviced before use. The lower guard may operate sluggishly due to damaged parts, gummy deposits, or a build-up of debris.
3. Lower the guard manually only for special cuts such as “plunge cuts” and “compound cuts”. Raise the lower guard by retracting the handle and as soon as the blade enters the material, the lower guard must be released. For all other sawing, the lower guard should operate automatically.
4. Always observe whether the lower guard is covering the blade before placing the saw down on a bench or the floor. An unprotected, coasting blade will cause the saw to walk backwards, cutting whatever is in its path. Be aware of the time it takes for the blade to stop after the throttle switch is released.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction to a pinched, bound or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the work piece toward the operator; when the blade is pinched or bound tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator. Kickback may result in loss of control of the tool leading to serious personal injury and / or damage to the work piece and / or tool.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the tool and position your body and arms to allow you to resist kickback forces. Kickback will propel the tool in the direction opposite to the wheel's movement at the time of snagging.
2. Never place your hand near the blade. If kickback occurs, the blade may pass over your hand and seriously injury you. Use clamps or a vice to hold down the work piece.
3. Use special care when working on corners, sharp edges etc. Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the blade and cause loss of control or kickback.

4. When the blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work piece or pull the saw backward while the blade is in motion or kickback may occur. Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.
5. When restarting a saw in the work piece, center the saw blade in the kerf and check that saw teeth are not engaged into the material. If saw blade is binding, it may walk up or kickback from the work piece as the saw is restarted.
6. Support large panels to minimize the risk of blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the panel on both sides, near the line of cut and near the edge of the panel.
   To minimize the risk of blade pinching and kickback, when cutting operation requires the resting of the saw on the work piece, the saw should be rested on the larger portion and the smaller piece cut off.
7. Use extra caution when making a "plunge cut" into existing walls or other blind areas. The protruding blade may cut objects that can cause kickback. For plunge cuts, retract lower guard using retracting handle.
8. Only use blades designed for the tool. Do not use dull or damaged blades. Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback. Keep blade sharp and clean. Gum and wood pitch hardened on blades slows the saw and increases potential for kickback.
9. Never force the saw. Forcing the saw can cause uneven cuts, loss of accuracy, and possible kickback. Push the saw forward at a speed so that the blade cuts without slowing.

VIBRATION PRECAUTIONS

This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury, particularly to the hands, arms and shoulders.

1. Anyone using vibrating tools regularly or for an extended period should first be examined by a doctor and then have regular medical check-ups to ensure medical problems are not being caused by or worsened from tool use. Pregnant women or people who have impaired blood circulation to the hands, past hand injuries, nervous system disorders, diabetes or Raynaud's Disease should not use this tool. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
2. Do not smoke during use. Nicotine reduces the blood flow to the hands and fingers, increasing the risk of vibration-related injury.
3. Wear suitable gloves to reduce the vibration effects on the user.
4. Use tools with the lowest amount of vibration when there is a choice between different processes.
5. Do not use for extended periods. Take frequent breaks when using this tool.
6. Let the tool do the work. Grip the tool as lightly as possible (while still keeping safe control of it).
7. To reduce vibrations, maintain the tool as explained in this manual. If abnormal vibrations occur, stop using this tool immediately.

TOOL USE AND CARE

WARNING! Do not use the tool if the throttle does not function properly. Any tool that cannot be controlled with the ON / OFF switch is dangerous and must be repaired.

1. Use the correct tool for the job. Maximise performance and safety by using the tool for its intended task.
2. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
3. This tool was designed for a specific function.
   Do Not:
   a. Modify or alter the tool, all parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
   b. Use the tool in a way for which it was not designed.
4. Avoid unintentional starts. Be sure the throttle is in the OFF position when not in use and before connecting it to any power source.
5. Remove adjusting keys and wrenches. Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before connecting it. A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.

UNPACKING

1. Carefully remove the tool from the package and retain the packing material until you have carefully inspected and satisfactorily install or operated the tool.
2. Make sure that all the items in the parts list are included.
3. Inspect the parts carefully to make sure the tool was not damaged while shipping.

WARNING! If any part is missing, do not operate the tool until the missing parts are replaced. Failure to do so could result in serious personal injury.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

For your own safety, never connect the plug to a power source until all of the assembly steps have been completed. The lower guard is attached to the saw for your protection. Should the lower guard become damaged, do not use the saw until the damaged cover has been replaced.

INSTALLING A NEW BLADE

WARNING: To prevent an accident or personal injury, always turn off the trigger switch and disconnect from the power source before removing or installing the blade.

1. Pull up the height lever (A), and open the base (B). See Figure 1.
2. Remove the M6 hex wrench (B). See Figure 2.
3. Push the safety lever to fix the motor shaft in place. Use the hex wrench to loosen the shaft screw (turn counterclockwise) and take out the shaft screw and flange. See Figure 3.
4. Pull open the blade guard (A) and check the inner flange. Align the blade hole (B) and make sure the blade kerf is correct. See Figure 4.

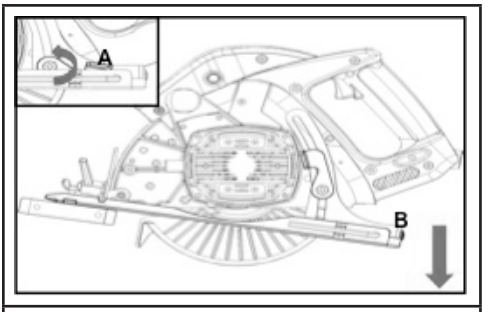


Fig.1

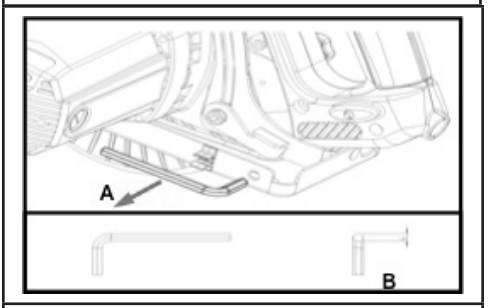


Fig.2

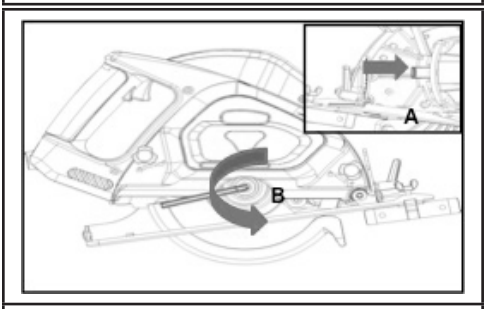


Fig.3

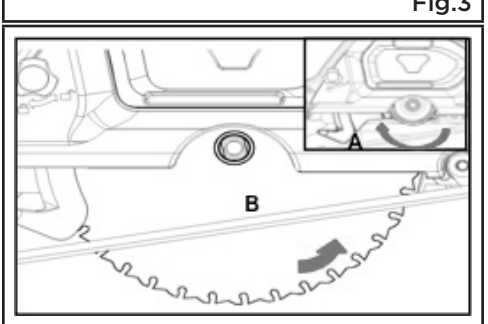


Fig.4

5. Set up the outer flange on the spindle of the blade by using the hex wrench to lock the shaft screw (B). Push the safety lever (A) to lock the shaft screw and fix the blade in place. See figure 5.
   Note: Blade should not shake after it is fixed in place. There also should not be a gap between the blade and flange.

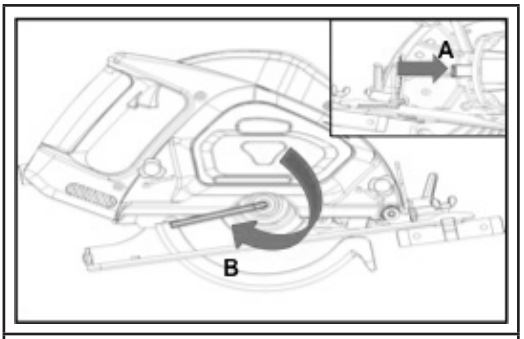


Fig.5

TO MAKE A BEVEL CUT

Loosen the handle (A), move the base along the angle plate from 0° to 45° (or the degree that you want), then tighten the handle. See Figure 6.

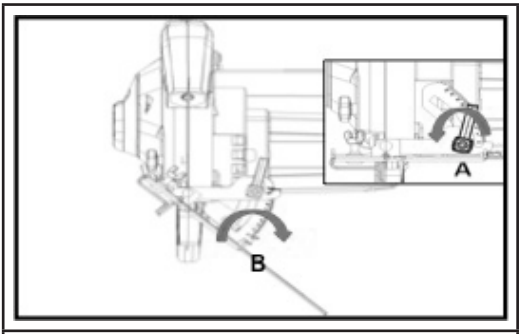


Fig.6

LASER SETUP

1. Connect the plug into a power source outlet and turn on the laser switch (A). The laser will emit a guideline for cutting (B). See Figure 7.
2. The laser's position is

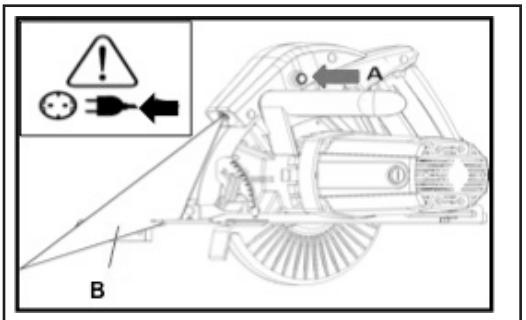


Fig.7

determined by the angle plate's position. If the angle plate is at 0°, the laser will be at 0° (B). If the angle plate is at 45° (C), the laser will be at 45° (D). See Figure 8.

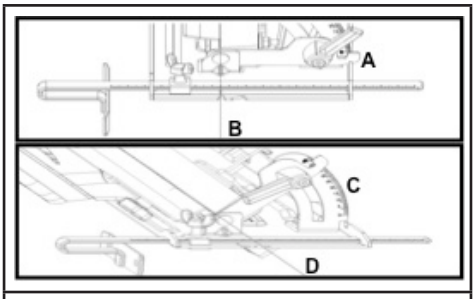


Fig.8

ALIGNING THE LASER GUIDELINE

DANGER: Laser radiation. Avoid direct eye contact with light source.

WARNING: Use of controls, adjustments or performance of procedures other than those specified within this manual may result in hazardous radiation exposures. When you adjust the laser DO NOT squeeze the trigger (Fig.9). Starting the blade unexpectedly can be dangerous.

1. To adjust the laser, use the M2 hex wrench to tighten or loosen the hex screw (A) in order to adjust the laser direction (B). See Figure 10.
2. To align the laser with the cutting line direction use the flat head screwdriver (A). See Figure 11.
3. To return the laser to zero, move

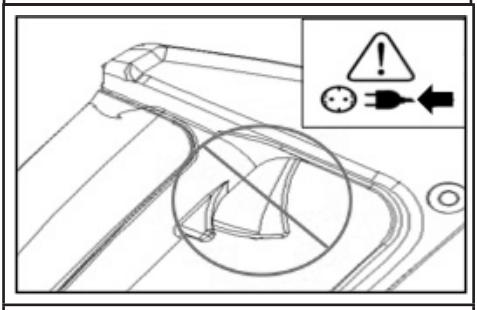


Fig.9

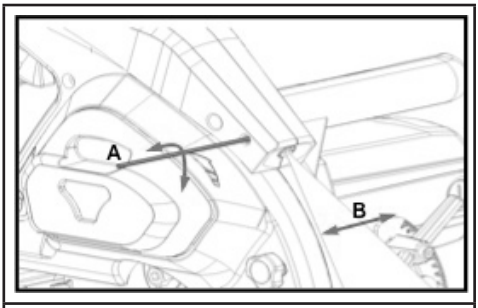


Fig.10

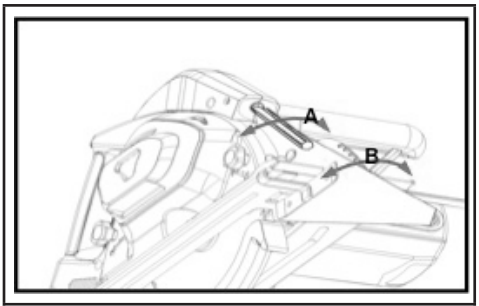


Fig.11

the guide ruler (A) and back base to the zero position (B). The laser needs to be close to the U-shaped gap (C), which is located close to guide ruler. See Figure 12.

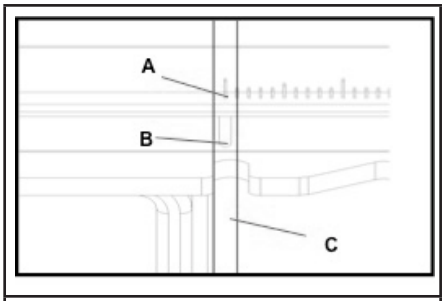


Fig.12

CUTTING DEPTH ADJUSTMENT

1. Loosen and pull up the lock lever (A). See Figure 13.
2. Lift the back of the saw away from the baseplate until the approximate depth is achieved.
3. Tighten the lock lever (A) securely after the depth adjustment level is reached. See Figure 14.
   NOTE: If necessary, you can adjust the lock and unlock positions by simply pulling the lever towards the handgrip of the saw, and rotating it slightly as required.

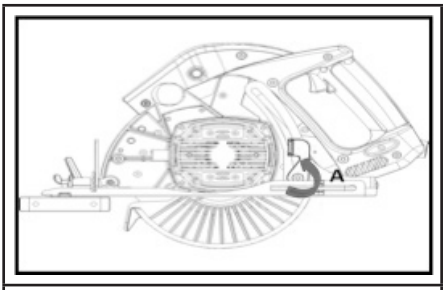


Fig.13

WARNING! Cutting with a loose lock lever may cause serious injury.

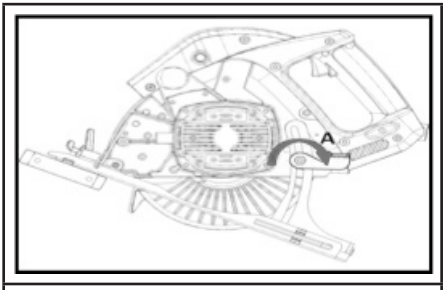


Fig.14

OPERATION

TRIGGER SWITCH

Press the trigger switch safety button (A) first and then pull the trigger (B) to start the blade rotating. To stop rotating, release the trigger. See Figure 15.

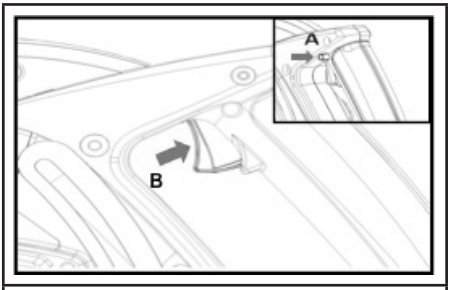


Fig.15

CUTTING OPERATION

1. Use your right hand to grip the rear handle and your left hand to grip the side handle. See Figure 16.
2. Start the saw before the blade touches the work piece. Wait until the blade reaches full speed before cutting. Gently push the saw into the work piece slowly. For a smooth cut surface, keep the saw at full speed while cutting. The tip position of the blade can be seen through the blade set-in on the baseplate.

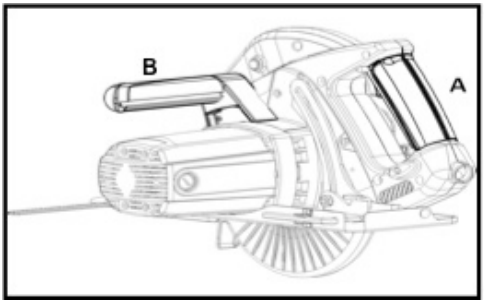


Fig.16

CAUTION: Beware of kickback when the running blade touches the work piece.

3. Keep moving the tool smoothly until the cut is finished.

CUTTING DIRECTION

Align the right side notch at the front of the base with a straight cutting line on the work piece for straight cuts.

OVERLOAD PROTECTION

Under extreme overload, the current consumption may exceed what is normally used. In this case, overload protection prevents the motor from burning out. The saw has a reset button (A) that will restart the motor after it shuts off due to extreme overload. See Figure 17. If the motor stops during operation, turn the saw OFF. Unplug the saw from its power source and wait about three minutes for the motor to cool down. Push the reset button to start the saw again.

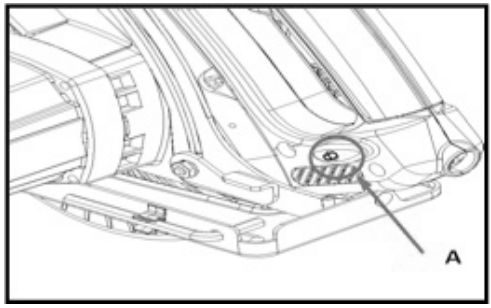


Fig.17

GUIDE RULER

1. The guide ruler can be used for precise straight cutting by sliding along the work piece, and is fixed at the front of the base with a wing nut.
2. The guide ruler (A) is used on the right of the blade. See Figure 18. Using the guide provides accurate cuts without the need to follow a cutting line.
3. Locate the guide in the mounting slots at the front of the baseplate and tighten the wing screw to lock it at the desired cut width.

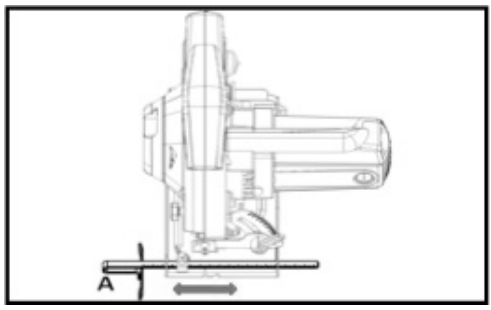


Fig.18

TRIANGLE SHAPED SIGHTING NOTCH AND BLADE SET-IN

1. The sighting notch (A) near the front of the baseplate provides guidance for free-hand cuts following a cutting line. See Figure 19.
2. When performing cuts, the cutting line for the saw blade can be observed via a triangle shaped sighted notch at the front of base plate. Align the cutting line on the work piece with the triangle shaped sighting notch at the front of the base plate.

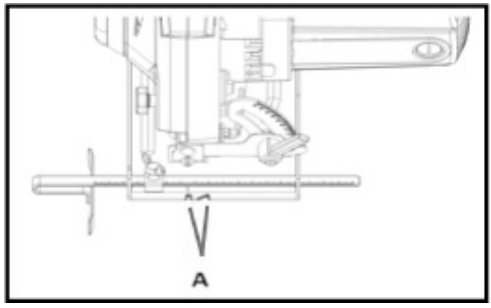


Fig.19

MAINTENANCE

1. Remove the plug from the power source before carrying out any adjustment, servicing or maintenance.
2. Keep the tool clean.
3. Never use a saw blade that is damaged, distorted or dull.
4. Inspect the lower guard to ensure that it is in good condition and that it moves smoothly. Never use the tool unless the lower guard operates properly and is in good operating condition.
5. After use, make sure the power plug has been removed from the power source and store the tool in a secure place out of the reach of children.
6. Periodically remove the metal chips in the dust cover and dust from the surface of the tool with a damp cloth.
7. Keep the tool from contacting water or oil.

METAL CHIP REMOVAL

The metal chips created from cutting can be observed via a glass window. When the chips have accumulated to about half full, remove the guard and empty the collected metal chip particles.

NOTE: Be sure to inspect the level of dust collected before cutting.

To clean the metal chip shield:

1. Unscrew the two knob bolts (A) on the blade housing. See Figure 20.
2. Remove the metal chip shield (B). See Figure 21.
3. Remove all metal chips and reinstall the metal chip shield before use.

CAUTION: Always keep the saw away from your body when removing the metal chip shield. Be careful not to touch any chips, as they will fall out and be very hot.

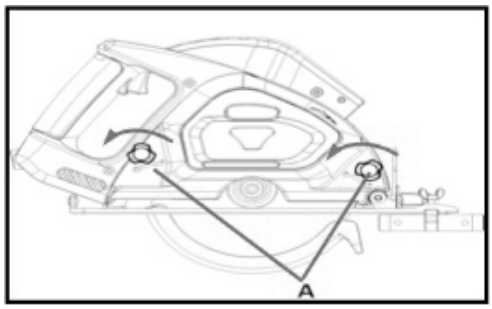


Fig.20

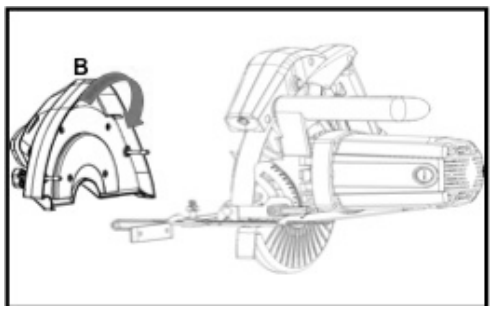


Fig.21

REPLACING CARBON BRUSHES

CAUTION: Turn the switch off and disconnect plug from power source before checking the carbon brushes.

1. Use a screwdriver to remove the brush caps (A).
2. Take out the worn carbon brushes (B) and insert new carbon brushes and secure the brush holder caps. See Figure 22.

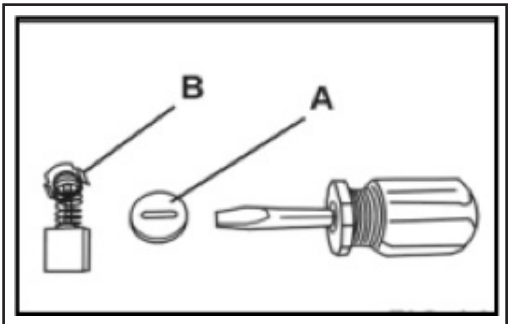


Fig.22

Regularly inspect the carbon brushes and replace them when they are worn down to 6 mm closest to the spring. Replace all carbon brushes at same time, using the proper brushes made by the same manufacturer. Keep the carbon brushes clean and sliding freely in the holder.

LUBRICATION

Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer. Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or cause a malfunction during use.

STORAGE

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

DISPOSING OF THE TOOL

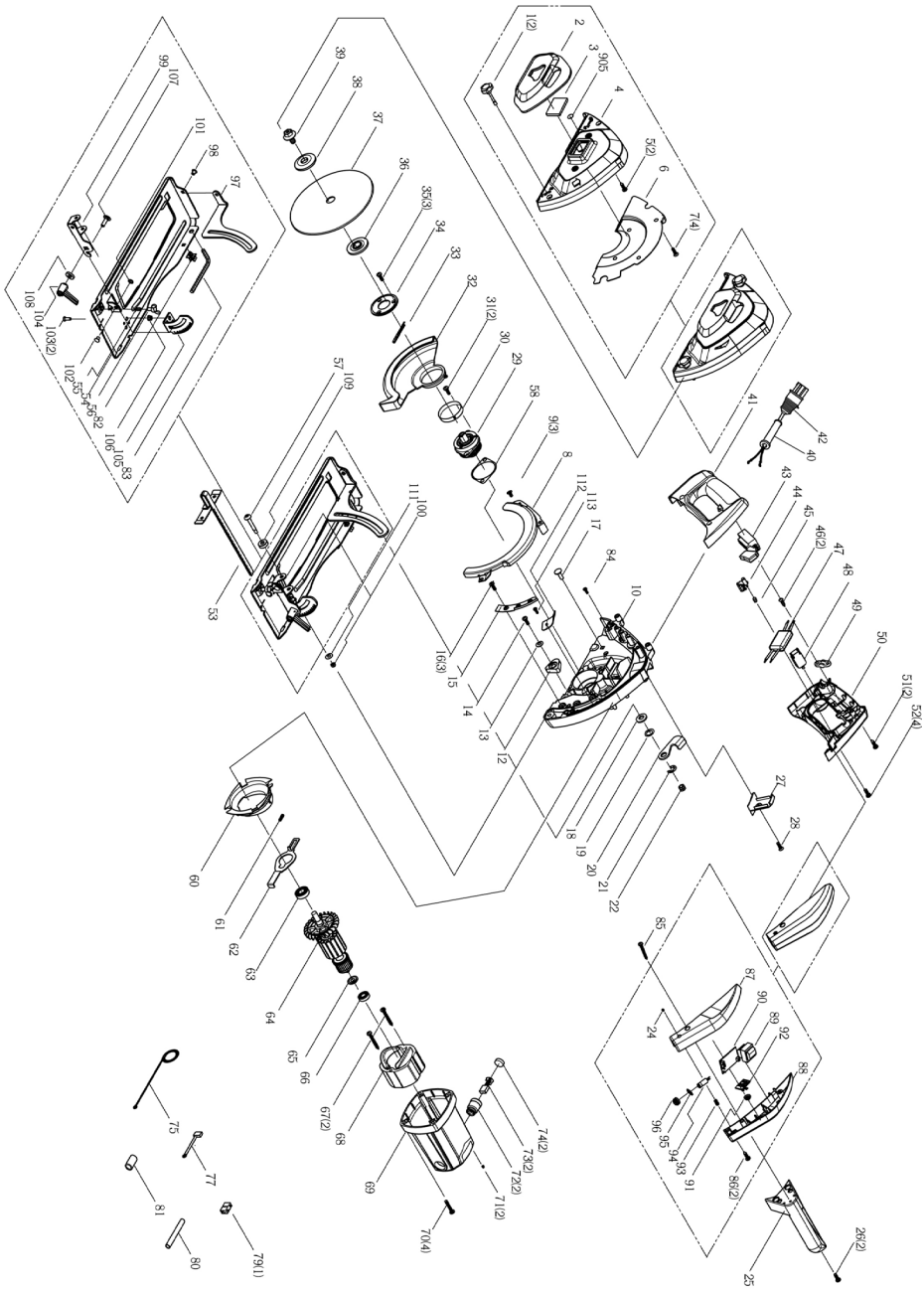
If your tool has become damaged beyond repair, do not throw it out. Bring it to the appropriate recycling facility.

TROUBLE SHOOTING

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Metal cutting saw will not start.	No supply of power.	Check that the power cable is properly connected and that there is power at the outlet.
	Brushes have worn or are sticking.	Disconnect the power, remove the brush caps and ensure that the brushes move freely in the holders. Check whether the brushes require replacing.
	The trigger switch is faulty.	Replace the trigger switch.
	Motor components are worn or short-circuited.	Replace defective components.
	The cord is damaged.	Replace the power cord.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
The saw cut unsatisfactorily.	Dull, damaged or incorrect blade type.	Sharpen or replace the blade.
	The motor is overloaded.	Reduce the amount of pushing pressure exerted on the saw.
The saw makes unusual sounds.	Mechanical obstruction.	Clean the interior of the saw and replace any defective components.
	The armature has shortened sections.	Replace the blade.
	The blade is out of balance.	Inspect the blade and re-install the blade.
Heavy sparking inside the motor housing.	The brushes are not moving freely.	Inspect the carbon brushes. Clean or replace worn out brushes.
	The armature has short-circuited or is open circuited. The commutator is dirty.	Clean and replace defective components.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

No.	Part No.	Description	Qty.
1	0602400210R-58	Lock Bolt	2
2	0602410201R-58	Outer Cover	1
3	0602400912R	Glass	1
4	0602410101R-153	Metal Chip Shield	1
5	410562004R	Self Tapping Screw	2
6	0602410301R	Guard	1
7	410109010R	Flat Head Screw	4
8	0602410302R	Table Insert	1
9	410132006R	Pan Head Screw	3
10	0602400111R-153V2	Blade Housing	1
12	0602411301R	Cushion	1
13	412011015R	Flat Washer	1
14	410251007R	Pan Head Screw & Washer	2
15	0602400306R	Left Plate	1
16	410109010R	Flat Head Screw	3
17	410031702R	Carriage Screw	1
18	412011031R	Flat Washer	1
19	412041004R	Wave Washer	1
20	0602100302R	Secure Lever	1
21	413051004R	E-Ring (ETW)	1
22	0602100902R	Special Screw	1
24	410071022R	Set Screw	1
25	0602400203R-58V1	Grasp Handle	1
26	410251007R	Pan Head Screw & Washer	2
27	0602400204R-58	Cover	1

No.	Part No.	Description	Qty.
28	410252005R	Pan Head Screw & Washer	1
29	A602400501R	Jack Shaft Assembly	1
30	0602400317R	Steel Plate	1
31	410109008R	Flat Head Screw	2
32	0602400105R-153V3	Safety Cover	1
33	0602400913R	Return Spring	1
34	0602400315R	Front Plate	1
35	410109010R	Flat Head Screw	3
36	0602400501R	Inside Blade Flange	1
37	422010102R	7-1/4 in. Blade	1
38	0602401402R	Outer Flange	1
39	0602410801R	Arbor Bolt (Blade Bolt)	1
40	0602200206R	Cord Guard	1
41	0602400218R	Right Handle	1
42	0602410701R	Power Cord	1
43	452060101R	Switch	1
43.1	410316702R	Pan Head Screw	3
44	0513020218R	Lock Button	1
45	0502020904R	Spring	1
46	410561002R	Self Tapping Screw	2
47	0602411101R	Jumper Wire	1
49	0101040203R	Cord Clamp	1
50	0602410205R	Left Handle	1
51	410561003R	Self Tapping Screw	2
52	410251007R	Pan Head Screw & Washer	4
53	0602400318	Guide Ruler	1
54	0602410303R	Base Plate	1

No.	Part No.	Description	Qty.
57	410492028R	Socket Screw	1
58	0602405001R	Oil Seal	1
60	0602400206R	Baffle	1
61	0602400907R	Spring	1
62	0602400311R	Stop Lever	1
63	420010002R	Ball Bearing	1
64	A602400301R	Armature Assembly	1
65	0602401501R	Insulation Ring	1
66	4210010006R	Ball Bearing	1
67	410581001R	Pan Head Self-Tapping Screw & Washer	2
68	A602400406R	Field Assembly	1
69	0602400214R-58	Motor Housing	1
70	410261002R	M5 Pan Head Screw & Washer	4
71	410072005R	Set Screw	2
72	0602400208R	Brush Holder	2
73	0602401101R	Carbon Brush	2
74	0602400209R	Brush Cap	2
75	0602401106R	Jumper Wire A	1
77	0602401104R	Wiring Connector	1
78	0513020205R	Cover	1
79	451050003R	Terminal Block	1
80	0602401107R	Extruded Tubing	1
81	0301011202R	Ferrite Core	1
82	0251010218R	Wrench Holder	1
83	0513020311R	M6 Hex Wrench	1
84	410139002R	Pan Head Screw	1
85	410561006R	Self Tapping Screw	1

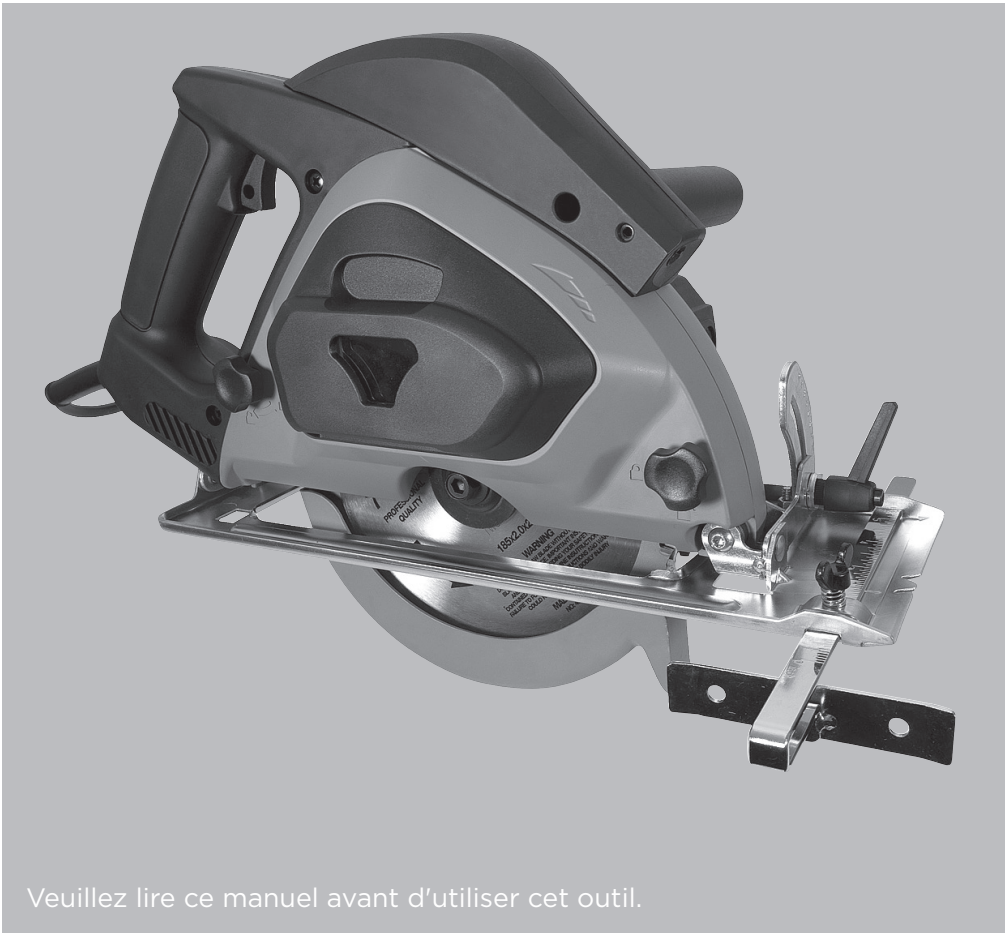
No.	Part No.	Description	Qty.
86	410561008R	Self Tapping Screw	2
87	0602410202R	Laser Cover	1
88	0602410203R	Laser Cover	1
89	0602501201R	Transformer	1
90	0602501203RV1	AC To DC Transformer Modules	1
91	0602410204R	Laser Button	1
92	0602411204R	Button Switch Assembly	1
93	0502020904R	Spring	1
94	0602411203R	Laser	1
95	441010029R	O-Ring	1
96	0602500205R	Laser Fixed Ring	1
97	0602410304R	Height Adjust Bracket	1
98	0513060906R	Rivet	1
99	0602410305R	Lock Lever Support	1
100	411072001R	Nylon Nut	1
102	0513060906R	Rivet	1
103	410102005R	Flat Head Screw	2
104	0101010219R	Lock Lever	1
105	0602410306R	Bevel Bracket	1
106	411062002R	Special Nut	2
107	410032705R	Carriage Screw	1
108	412012190R	Flat Washer	1
109	0602410501R	Spacer Ring	1
111	412012003R	Flat Washer	1
112	0602410307R	Right Plate	
113	410139002R	Pan Head Screw	1

V 2,7 8439630

PRO.POINT

Scie circulaire de 7 1/4 po pour métal

Manuel d'utilisateur



Veuillez lire ce manuel avant d'utiliser cet outil.

Scie circulaire de 7 1/4 po pour métal

SPÉCIFICATIONS

Vitesse à vide	3 800 tr/min
Inclinaison	0 à 45°
Capacité de coupe max. à 90°	62 mm
Capacité de coupe max. à 45°	40 mm
Diamètre de la lame	7 1/4 po
Tension nominale	120 V, 13 A
Fréquence nominale	60 Hz
Courant nominal	1 400 W
Matériau du boîtier	Nylon
CSA	248014

FONCTIONS

La scie pour métal est suffisamment puissante pour découper la tôle d'acier d'une épaisseur atteignant 3/16 po. Les scies pour métal sont conçues pour découper rapidement des longueurs ou des pièces de tôle d'acier enduite de zinc, ainsi que divers métaux sans que la lame ou le matériau ne surchauffe.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure et/ou de dommage à l'équipement. Avant de permettre à un autre individu d'utiliser cet outil, assurez-vous qu'il est avisé de toutes les consignes de sécurité.

AVERTISSEMENT ! Les avertissements, les mises en garde et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires afin d'utiliser l'outil en toute sécurité.

REMARQUE : Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement, d'inspection et d'entretien.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre et bien éclairée.
2. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
4. Minimisez les distractions au sein de l'environnement de travail. Les distractions peuvent causer une perte de contrôle de l'outil.
5. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille ou les dommages.
6. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

ATTENTION ! Portez de l'équipement de protection homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI) quand vous utilisez l'outil.

1. Portez des vêtements appropriés et de l'équipement de protection. Utilisez des protections pour les voies respiratoires, les oreilles, les yeux, le visage, les pieds, les mains et la tête. Portez toujours des lunettes de sécurité étanches approuvées par l'ANSI qui offrent une protection frontale et latérale. Protégez-vous les mains à l'aide de gants appropriés. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Protégez-vous la tête de la chute d'objets en portant un casque de protection. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques. Portez des bouchons d'oreille approuvés par l'ANSI. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Pour éviter les blessures dues aux chutes d'objets, portez des chaussures à embout d'acier.

2. Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil. Restez alerte, portez attention à vos gestes et faites preuve de bon sens.
3. Tenez les vêtements, les bijoux, les cheveux, etc. à l'écart des pièces mobiles pour éviter de les faire coincer par l'outil.
4. N'utilisez pas d'appareil ou d'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
5. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle de l'outil en cas de situations inattendues.
6. Utilisez des serre-joints ou un autre moyen pratique pour fixer la pièce à travailler sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre le corps n'est pas stable et risque d'entraîner une perte de contrôle et des blessures.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

1. Les accessoires doivent avoir les caractéristiques nominales correspondant au moins à la vitesse recommandée sur l'outil. Voyez la section des spécifications pour connaître la vitesse à vide.
2. N'approchez pas les mains de la zone de coupe ou de la lame. Gardez votre deuxième main sur la poignée auxiliaire. En tenant la scie avec vos deux mains, vous mettez celles-ci à l'abri de la lame.
3. Tenez-vous d'un côté ou de l'autre de la lame et non pas dans l'alignement de celle-ci. L'effet de rebond peut faire sauter la scie en arrière.
4. Ne passez pas les mains sous la pièce à travailler. Le protège-lame ne peut pas vous protéger de la lame sous la pièce à travailler.
5. Réglez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce à travailler. Il faut voir moins que la hauteur d'une des dents de la lame sous la pièce à travailler.
6. Ne tenez jamais la pièce à travailler dans vos mains ni sur votre jambe. Fixez la pièce à travailler sur une plate-forme stable. Il est important de soutenir correctement la pièce à couper afin de ne pas vous exposer inutilement et de réduire le risque de grippage de la lame ou de perte de maîtrise.
7. Tenez-vous à l'écart des pièces d'extrémité qui peuvent tomber après les avoir coupées. Ces pièces peuvent être chaudes, effilées et/ou lourdes. Un risque de blessures corporelles graves pourrait en résulter.
8. N'utilisez pas une huile de coupe lors du coupage.
9. Lorsque l'outil n'est pas utilisé, posez la protection de sécurité sur la lame de l'outil.
10. Maniez toujours la lame de scie prudemment au moment de l'installer ou de l'enlever ou en retirant l'alvéole en losange.

11. Ne mettez jamais l'outil en marche si la lame est en contact avec la pièce à travailler.
12. Tenez l'outil électrique par les surfaces de prise isolées lors d'une opération au cours de laquelle l'outil de coupe risque de toucher un câble dissimulé ou son propre cordon. Le contact avec un fil électrique « sous tension » rendra les pièces métalliques exposées « conductrices » et l'opérateur ressentira un choc.
13. Pour le sciage en long, utilisez toujours un guide longitudinal ou une règle de vérification. Cela améliore la précision de l'entaille et réduit les risques de coincement de la lame.
14. Utilisez toujours des lames de diamètre approprié et dont le trou de l'axe est de la bonne forme (angulaire comparativement à ronde). Les lames qui ne correspondent pas bien aux fixations de montage de la scie tourneront de manière excentrique, causant une perte de maîtrise de l'outil.
15. N'utilisez jamais des rondelles ou un boulon non conformes ou endommagés. Les rondelles de lame et le boulon sont spécialement conçus pour votre scie et jouent un rôle essentiel dans le bon fonctionnement et la sécurité de l'outil.
16. Ne vous servez jamais de l'outil sur un matériel qui contient de l'amiante.
17. Évitez de couper les clous. Vérifiez si la pièce à travailler présente des clous et enlevez-les avant de la couper.
18. Ne touchez pas à la lame ou à la surface coupée immédiatement après avoir achevé le travail. La surface sera chaude et pourrait causer des blessures.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

1. Débranchez la source d'alimentation. Débranchez l'outil de la source d'énergie lorsqu'il n'est pas utilisé et avant le nettoyage, l'entretien ou le remplacement des pièces.
2. Protégez-vous contre les chocs électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez le contact entre votre corps et les surfaces reliées à la terre comme les tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
3. Les outils à double isolation sont munis d'une fiche polarisée (une broche est plus large que l'autre). Cette fiche s'insérera dans une prise polarisée dans une direction seulement. Si la fiche ne s'insère pas complètement dans la prise, tournez-la. Si elle ne s'insère toujours pas, contactez un électricien qualifié pour faire installer une prise polarisée. Ne modifiez pas la fiche de quelque façon que ce soit. La double isolation élimine le besoin d'un cordon d'alimentation à trois fils mis à la terre et d'un système d'alimentation mis à la terre.

4. Les outils mis à la terre doivent être branchés dans une prise qui est correctement installée et mise à la terre conformément à tous les codes et à tous les règlements. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche. N'utilisez pas de fiche d'adaptation. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la terre appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la terre procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
5. N'utilisez pas le cordon de manière abusive. Ne transportez jamais l'outil par le cordon et ne tirez jamais sur celui-ci pour enlever la fiche de la prise. Gardez le cordon d'alimentation à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé ou endommagé. Remplacez immédiatement les cordons endommagés. Les cordons endommagés augmentent le risque de choc électrique. Ne modifiez pas la fiche de quelque façon que ce soit.
6. Si vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge d'extérieur identifiée « W-A » ou « W ». Ces rallonges sont approuvées pour un usage extérieur et réduisent le risque de choc électrique. Utilisez avec un disjoncteur de fuite à la terre (GFCI). Si l'utilisation d'un outil électrique dans un lieu humide est inévitable, l'usage d'un GFCI réduit le risque de choc électrique. Il est recommandé que le GFCI possède un courant résiduel nominal de 30 mA ou moins.
7. Évitez d'utiliser une rallonge excessivement longue. Choisissez une rallonge appropriée à la situation, car une rallonge trop longue qui traîne sur le plancher peut être plus dangereuse qu'utile. L'usage d'une rallonge trop longue ou trop mince peut endommager l'outil. Déroulez le cordon au complet pour l'empêcher de surchauffer.
8. Disposez le cordon électrique de façon qu'il ne touche pas l'outil et qu'il ne risque pas de se prendre dans la pièce à travailler. Le cordon doit toujours se trouver derrière l'outil.
9. Pour réduire le risque de choc électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles ne présentent aucun contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche avec les mains mouillées.

AVERTISSEMENT ! Les personnes qui portent un stimulateur cardiaque doivent consulter leur médecin avant d'utiliser cet article. L'utilisation de matériel électrique à proximité d'un stimulateur cardiaque peut causer une interférence ou la défaillance du stimulateur.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ DU PROTÈGE-LAME INFÉRIEUR

1. Vérifiez si le protège-lame inférieur se referme correctement avant chaque usage. N'utilisez pas la scie si le protège-lame inférieur ne se déplace pas librement et ne se ferme pas instantanément. Ne fixez jamais le protège-lame inférieur en position ouverte. Dans le cas d'une chute accidentelle de la scie, le protège-lame inférieur pourrait être tordu. Relevez le protège-lame inférieur à l'aide du levier rétractable et vérifiez qu'il se déplace librement, ne touche ni la lame ni une autre pièce, sur tous les angles et toutes les profondeurs d'entaille.
2. Vérifiez le fonctionnement du ressort du protège-lame inférieur. Si le protège-lame et le ressort ne fonctionnent pas correctement, ils doivent être réparés avant d'utiliser la scie. Il se peut que le protège-lame inférieur fonctionne lentement en raison de pièces endommagées, de dépôts gommeux ou de débris accumulés.
3. Abaissez le protège-lame inférieur manuellement seulement pour des entailles spéciales telles que les « entailles en poche » et les « entailles composées ». Soulevez le protège-lame inférieur en rétractant le levier et dès que la lame pénètre dans le matériau, le protège-lame inférieur doit être relâché. Pour tous les autres types de sciage, le protège-lame inférieur doit fonctionner automatiquement.
4. Vérifiez toujours si le protège-lame inférieur couvre la lame avant de déposer la scie sur un établi ou sur le sol. Une lame non protégée qui continue de tourner entraînera le rebond de l'outil vers l'arrière et coupera tout ce qui sera sur son passage. Prenez note du temps nécessaire avant l'arrêt complet de la lame après le relâchement du commutateur des gaz.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est une réaction soudaine face à une lame de scie pincée, coincée ou désalignée, causant un saut incontrôlé de la scie en dehors de la pièce à travailler, vers l'utilisateur. Lorsque la lame est pincée ou coincée par le trait de scie qui se referme, la lame peut se bloquer et la réaction du moteur dirige rapidement l'unité vers l'utilisateur. Un effet de rebond peut entraîner une perte de contrôle de l'outil, provoquant ainsi des blessures corporelles graves et/ou des dommages sur la pièce à travailler et/ou l'outil.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement l'outil et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à la force de l'effet de rebond. L'effet de rebond propulse l'outil dans le sens opposé à celui du mouvement de la roue, au moment de l'accrochage.
2. Ne placez jamais votre main près de la lame. En cas d'effet de rebond, la roue passerait sur vos mains causant de graves blessures. Utilisez des pinces ou un étau pour tenir la pièce à travailler.
3. Faites spécialement attention en travaillant sur des coins, des bords tranchants, etc. La lame a tendance à s'accrocher sur les coins et les bords tranchants ou à rebondir et à causer une perte de contrôle ou un effet de rebond.
4. Lorsque la lame se coince, ou lorsque vous interrompez une entaille, quelle qu'en soit la raison, lâchez la gâchette et tenez la scie immobile dans le matériau jusqu'à ce que la lame s'immobilise. N'essayez jamais de retirer la scie de la pièce à travailler ni de tirer la scie vers l'arrière lorsque la lame tourne, car un effet de rebond risquerait de se produire. Recherchez la cause du coincement de la lame et remédiez au problème.
5. Pour remettre la scie en marche dans la pièce à travailler, centrez la lame dans l'entaille et vérifiez que les dents de scie ne sont pas engagées dans le matériau. Si la lame de scie se coince, elle risque de remonter ou de rebondir de la pièce à travailler au moment où la scie se remet en marche.
6. Placez des supports sous les panneaux de grandes dimensions afin de minimiser les risques de pincement et d'effet de rebond de la lame. Les panneaux de grandes dimensions ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Les supports doivent être placés sous le panneau, des deux côtés, près de la ligne d'entaille et près du bord du panneau.
   Afin de minimiser les risques de pincement et d'effet de rebond de la lame, lorsqu'il faut appuyer la scie sur la pièce à travailler afin de la découper, celle-ci devrait reposer sur la partie la plus grande et sur la partie la plus petite de la découpe.
7. Procédez avec précaution quand vous faites une « entaille en poche » dans un mur existant ou autres endroits cachés. La lame qui ressort risque d'entailler des objets, provoquant un effet de rebond. Pour les coupes en plongée, rentrez le protège-lame inférieur à l'aide de la poignée de rentrée.
8. Utilisez uniquement les lames conçues pour l'outil. N'utilisez pas de lames émoussées ni de lames endommagées. Des lames mal affûtées ou mal réglées produisent un trait de scie étroit, causant une friction excessive, un coincement et un effet de rebond. Maintenez la lame propre et bien affûtée. La gomme et la poix durcies sur les lames ralentissent la scie et augmentent les risques d'effet de rebond.

9. Ne forcez jamais la scie. Si vous forcez la scie, les entailles seront irrégulières et moins précises, avec un risque d'effet de rebond. Poussez la scie vers l'avant à une vitesse telle que la lame tranche sans ralentir.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes, surtout aux mains, aux bras et aux épaules.

1. Toute personne qui utilise des outils vibrateurs sur une base régulière ou durant des périodes prolongées doit d'abord consulter un médecin et se prêter régulièrement à des examens de santé pour s'assurer que des problèmes médicaux ne sont pas causés ou aggravés par l'usage de tels outils. Les femmes enceintes ou les personnes qui souffrent d'une mauvaise circulation sanguine aux mains, qui ont subi de blessures antérieures aux mains et qui souffrent de troubles neurologiques, de diabète ou de la maladie de Raynaud ne doivent pas utiliser cet outil. Si vous ressentez des symptômes reliés aux vibrations (comme un fourmillement, un engourdissement, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
2. Ne fumez pas pendant l'utilisation de l'outil. La nicotine réduit la circulation sanguine vers les mains et les doigts et augmente le risque de blessure reliée aux vibrations.
3. Portez des gants appropriés pour réduire les effets de vibration sur l'utilisateur.
4. Utilisez les outils qui produisent le moins de vibration possible si vous pouvez choisir entre différents processus.
5. N'utilisez pas l'outil pendant des périodes prolongées. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
6. Laissez l'outil faire le travail. Tenez l'outil le moins serré possible (tout en le contrôlant de manière sécuritaire).
7. Pour réduire les vibrations, entretenez l'outil selon les directives figurant dans ce manuel. En cas de vibrations anormales, cessez d'utiliser cet outil immédiatement.

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

AVERTISSEMENT ! N'utilisez pas cet outil si l'accélérateur ne fonctionne pas correctement. L'utilisation de tout outil qui ne peut pas être contrôlé à l'aide de l'interrupteur MARCHE/ARRÊT est dangereuse et l'outil doit être réparé.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Maximisez la performance et la sécurité en utilisant l'outil pour des travaux pour lesquels il a été conçu.

2. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.
3. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique.
   Il ne faut pas :
   a. Modifier ou altérer l'outil; toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
   b. Utiliser l'outil à des fins auxquelles il n'a pas été conçu.
4. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que l'accélérateur est en position OFF (arrêt) lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher à une source d'énergie quelconque.
5. Enlevez les clavettes et les clés de réglage. Vérifiez si les clavettes et les clés de réglage ont été retirées de l'outil avant de le brancher. Une clé ou clavette laissée en place sur une pièce rotative augmente le risque de blessure.

DÉBALLAGE

1. Retirez soigneusement l'outil de l'emballage et conservez les matériaux d'emballage jusqu'à ce que vous ayez inspecté avec soin et installé ou utilisé l'outil de manière satisfaisante.
2. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.
3. Inspectez les pièces attentivement pour vous assurer que l'outil n'a pas été endommagé pendant son transport.

AVERTISSEMENT ! Si des pièces sont manquantes, ne faites pas fonctionner l'outil avant que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner de graves blessures.

MONTAGE ET RÉGLAGE

Pour votre propre sécurité, ne branchez jamais la fiche à une source d'énergie tant que toutes les étapes d'assemblage n'ont pas été exécutées. Le protège-lame inférieur est fixé à la scie pour assurer votre protection. Si le protège-lame inférieur devait subir des dommages, n'utilisez pas la scie avant d'avoir remplacé le couvercle endommagé.

INSTALLATION D'UNE NOUVELLE LAME

AVERTISSEMENT : Pour empêcher un accident ou des blessures corporelles, fermez toujours l'interrupteur à gâchette et débranchez la scie de la source d'énergie avant d'enlever ou d'installer la lame.

1. Soulevez le levier de réglage de la hauteur (A) et ouvrez la base (B). Voir la figure 1.
2. Enlevez la clé hexagonale M6 (B). Voir la figure 2.
3. Appuyez sur le levier de sécurité pour fixer l'arbre moteur en place. Au moyen de la clé hexagonale, desserrez la vis de l'arbre (tournez dans le sens antihoraire) et sortez la vis de l'arbre et la collerette. Voir la figure 3.
4. Tirez sur le protecteur de lame (A) pour l'ouvrir et vérifiez la collerette intérieure. Alignez le trou de la lame (B) et assurez-vous que le trait de scie est correct. Voir la figure 4.

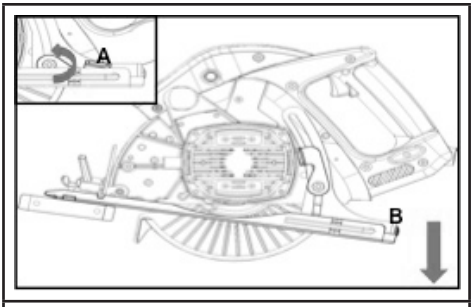


Fig.1

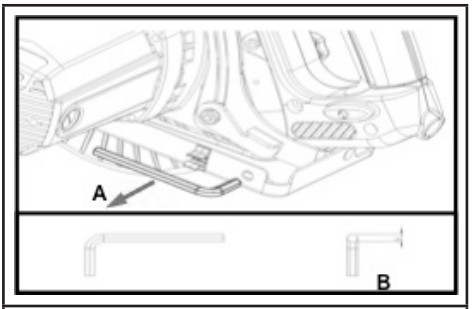


Fig.2

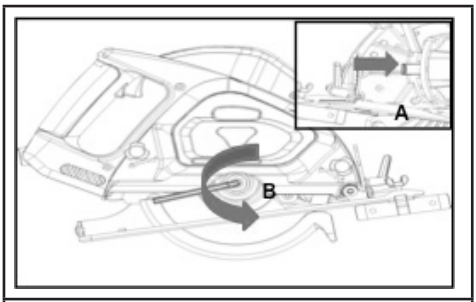


Fig.3

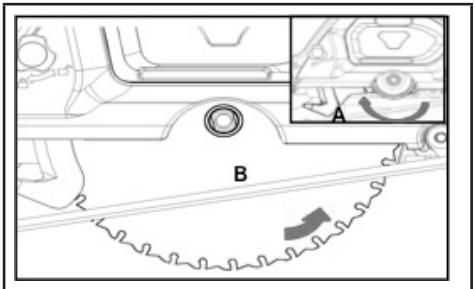


Fig.4

5. Placez la collerette extérieure sur la tige de la lame au moyen de la clé hexagonale afin de bloquer la vis de l'arbre (B). Appuyez sur le levier de sécurité (A) pour bloquer la vis de l'arbre et fixer la lame en place. Voir la figure 5.
   Remarque : La lame ne devrait pas vibrer après l'avoir fixée en place. Il ne devrait également y avoir aucun écart entre la lame et la collerette.

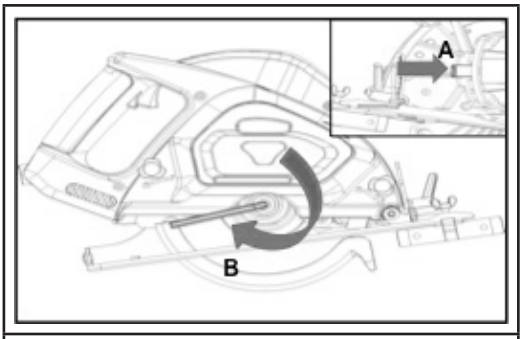


Fig.5

COMMENT EFFECTUER UNE COUPE EN BISEAU

Desserrez la poignée (A), placez la base le long de la plaque inclinée dans un angle de 0° à 45° (ou dans l'angle que vous désirez) et serrez ensuite la poignée. Voir la figure 6.

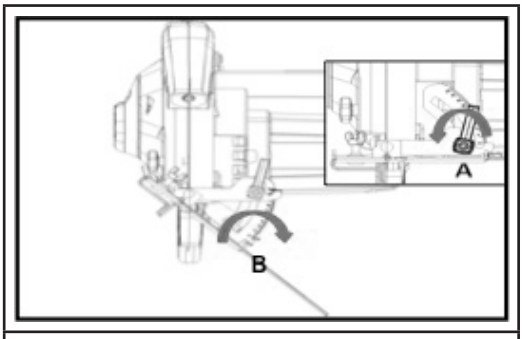


Fig.6

MONTAGE DU LASER

1. Branchez la fiche dans une source d'énergie et ouvrez le commutateur du laser (A). Le laser émettra une ligne de guidage pour le découpage (B). Voir la figure 7.

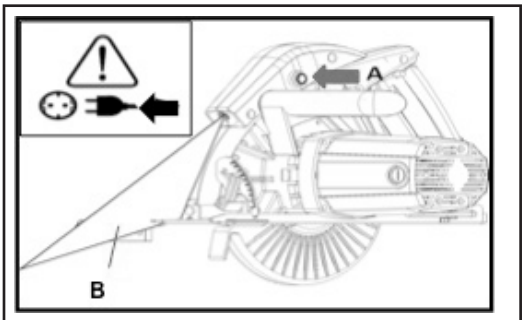


Fig.7

2. La position du laser dépend de la position de la plaque inclinée. Si la plaque inclinée présente un angle de 0°, l'angle du laser sera de 0° (B). Si la plaque inclinée présente un angle de 45° (C), l'angle du laser sera de 45° (D). Voir la figure 8.

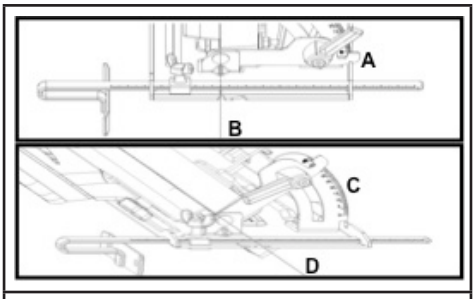


Fig.8

ALIGNEMENT DE LA LIGNE DE GUIDAGE DU LASER

DANGER : Rayonnement laser. Évitez toujours de regarder directement la source lumineuse.

AVERTISSEMENT : L'utilisation de commandes ou de réglages et l'exécution de procédures autres que celles mentionnées dans ce manuel peuvent vous exposer à des rayonnements nuisibles pour la santé. Lorsque vous ajustez le laser, n'appuyez PAS sur la gâchette (fig. 9). Il peut être dangereux de mettre la lame en marche de façon inattendue.

1. Pour ajuster le laser, utilisez la clé hexagonale M2 afin de serrer ou desserrer la vis à tête hexagonale (A) afin de régler l'orientation du laser (B). Voir la figure 10.
2. Pour aligner le laser dans le sens de la ligne de coupe, utilisez le tournevis pour vis à tête plate (A). Voir la figure 11.

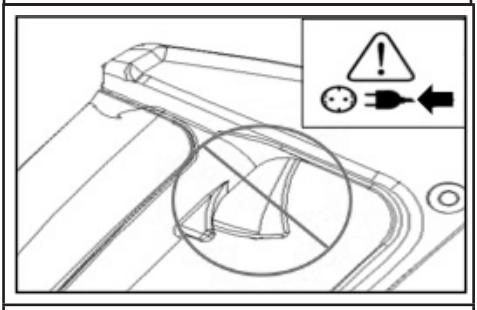


Fig.9

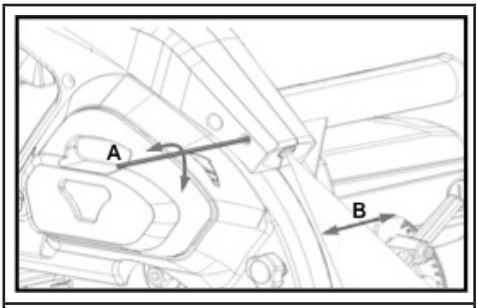


Fig.10

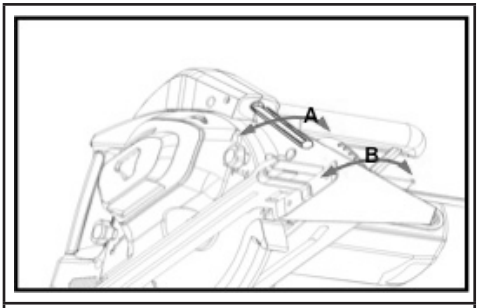


Fig.11

3. Pour ramener le laser à zéro, déplacez la règle de guidage (A) et la base arrière à la position zéro (B). Le laser doit être près de la cavité en U (C) qui se trouve près de la règle de guidage. Voir la figure 12.

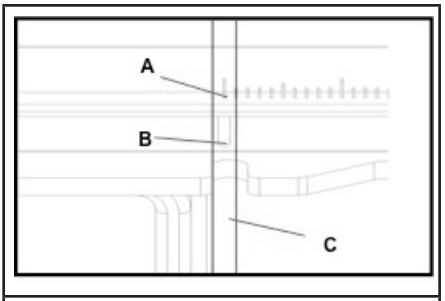


Fig.12

RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE COUPE

1. Desserrez et soulevez le levier de verrouillage (A). Voir la figure 13.
2. Soulevez l'arrière de la scie pour l'éloigner de la plaque de base jusqu'à ce que vous ayez atteint la profondeur approximative.
3. Serrez solidement le levier de verrouillage (A) après avoir atteint la profondeur de réglage. Voir la figure 14.
   REMARQUE : S'il y a lieu, vous pouvez ajuster les positions de verrouillage et de déverrouillage en tirant simplement le levier vers la poignée de la scie pour ensuite le tourner légèrement, au besoin.

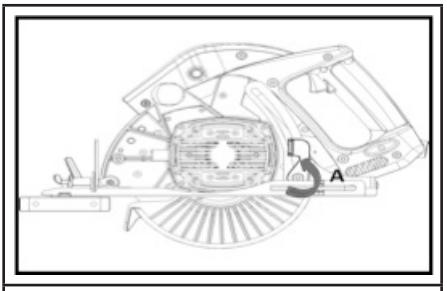


Fig.13

AVERTISSEMENT ! Le découpage alors que le levier de verrouillage est desserré peut entraîner des blessures graves.

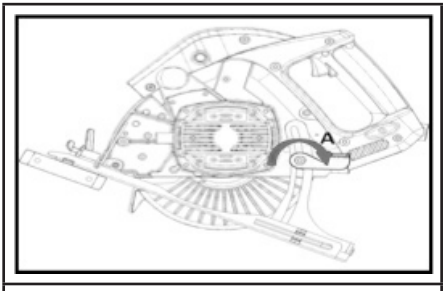


Fig.14

UTILISATION

INTERRUPTEUR À GÂCHETTE

Appuyez sur le bouton de sécurité de l'interrupteur à gâchette (A) en premier lieu et tirez ensuite sur la gâchette (B) pour mettre la lame en marche. Pour arrêter la rotation, relâchez la gâchette. Voir la figure 15.

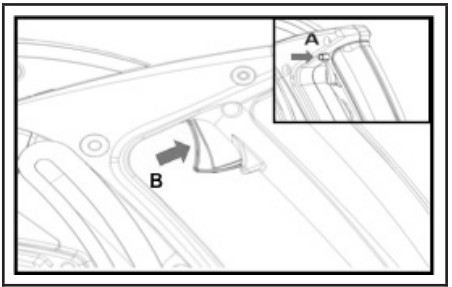


Fig.15

OPÉRATION DE COUPE

1. Saisissez la poignée arrière avec la main droite et la poignée latérale avec la main gauche. Voir la figure 16.
2. Mettez la scie en marche avant que la lame ne touche la pièce à travailler. Attendez que la lame atteigne sa pleine vitesse avant la coupe. Enfoncez la scie sur la pièce à travailler doucement. Pour obtenir une surface de coupe lisse, laissez la scie fonctionner à la vitesse maximale pendant la coupe. La position de la pointe de la lame peut être observée au niveau du dispositif de retenue sur la plaque de base.

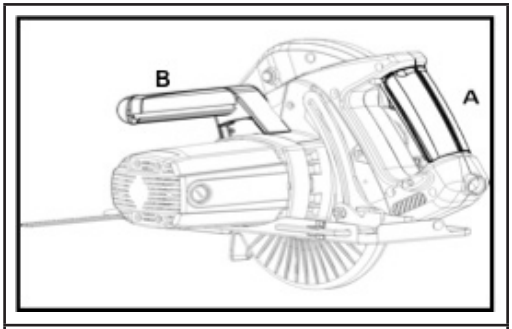


Fig.16

ATTENTION : Attention à l'effet de rebond lorsque la lame en marche vient toucher la pièce à travailler.

3. Continuez de déplacer l'outil de manière graduelle jusqu'à ce que vous ayez terminé la coupe.

DIRECTION DE COUPE

Alignez l'encoche de droite sur l'avant de la base avec une ligne de coupe droite sur la pièce à travailler afin de produire des coupes droites.

PROTECTION CONTRE LES SURCHARGES

Sous une surcharge extrême, la consommation de courant pourrait dépasser la consommation normale. Dans ce cas, la protection contre les surcharges empêche la surchauffe du moteur. La scie présente un bouton de remise à l'état initial (A) qui redémarrera le moteur après qu'il se soit arrêté en raison d'une surcharge extrême. Voir la figure 17. Si le moteur cesse de fonctionner en cours de marche, mettez la scie à arrêt. Débranchez la scie de sa source d'énergie et attendez environ trois minutes pour que le moteur se refroidisse. Appuyez sur le bouton de réarmement pour remettre la scie en marche.

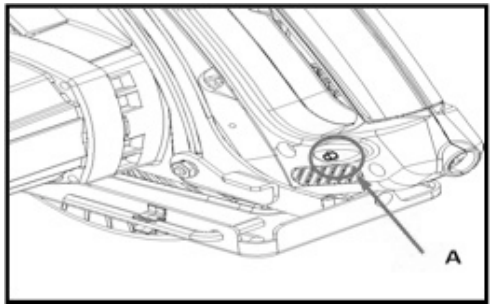


Fig.17

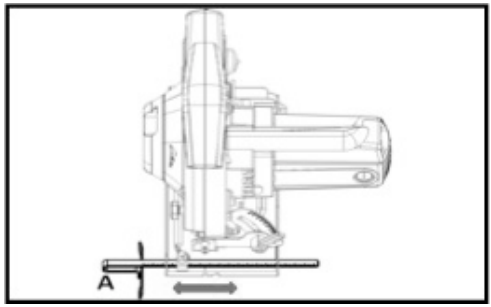


Fig.18

RÈGLE DE GUIDAGE

1. La règle de guidage peut être utilisée afin d'effectuer des coupes droites et précises le long de la pièce à travailler, alors qu'elle est retenue à l'avant de la base au moyen d'un écrou à oreilles.
2. La règle de guidage (A) se place sur la droite de la lame. Voir la figure 18. Le guide permet d'effectuer des coupes précises sans devoir suivre une ligne de coupe.
3. Placez le guide dans les fentes de montage sur l'avant de la plaque de base et serrez la vis à oreilles pour la retenir à la largeur de coupe désirée.

ENCOCHE DE VISÉE EN TRIANGLE ET DISPOSITIF DE RETENUE DE LA LAME

1. L'encoche de visée (A) près de l'avant de la plaque de base permet de guider les coupes à mains libres après avoir effectué une ligne de coupe. Voir la figure 19.
2. Lorsque vous effectuez des coupes, il est possible d'observer la ligne de coupe de la scie grâce à une encoche de visée en triangle sur l'avant de la plaque de base. Alignez la ligne de coupe de la pièce à travailler avec l'encoche de visée en triangle sur l'avant de la plaque de base.

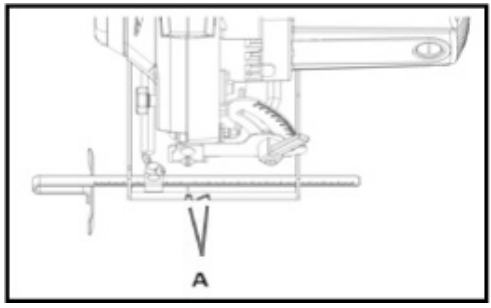


Fig.19

ENTRETIEN

1. Retirez la fiche avant d'effectuer un réglage, une réparation ou un entretien.
2. Gardez l'appareil propre.
3. N'utilisez jamais une lame de scie endommagée, déformée ou émoussée.
4. Inspectez le protège-lame inférieur pour vous assurer qu'il est en bon état et qu'il se déplace de façon régulière. N'utilisez jamais l'outil à moins que le protège-lame inférieur ne fonctionne correctement et qu'il soit en bon état de marche.
5. Après l'utilisation, assurez-vous d'avoir retiré la fiche d'alimentation de la source d'énergie et rangez l'outil dans un endroit sûr, hors de la portée des enfants.
6. Éliminez régulièrement la limaille de métal dans le couvercle antipoussière et la poussière sur la surface de l'outil au moyen d'un chiffon humide.
7. Empêchez l'outil de venir en contact avec l'eau ou l'huile.

ENLÈVEMENT DE LA LIMAILLE DE MÉTAL

La limaille de métal produite lors de la coupe peut être observée si on regarde par la fenêtre. Lorsque la limaille s'est accumulée environ à moitié, retirez le protecteur et jetez la limaille recueillie.

REMARQUE : Assurez-vous d'examiner la quantité de poussière recueillie avant de procéder à la coupe.

Pour nettoyer l'écran à limaille :

1. Dévissez les deux boulons du bouton (A) sur le boîtier de la lame. Voir la figure 20.
2. Enlevez l'écran à limaille (B). Voir la figure 21.
3. Éliminez toute la limaille de métal et réinstallez l'écran à limaille avant l'utilisation.

ATTENTION : Tenez toujours la scie à distance du corps en enlevant l'écran à limaille. Prenez soin de ne pas toucher la limaille, puisqu'elle tombera et sera très chaude.

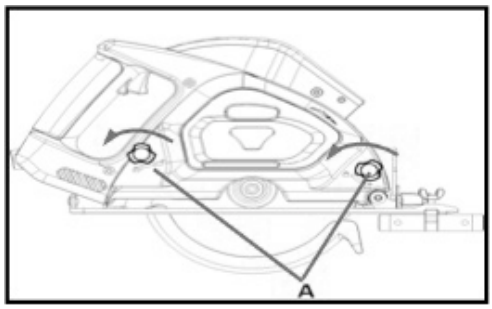


Fig.20

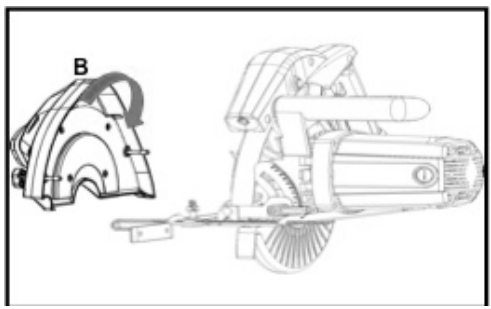


Fig.21

REMPLACEMENT DES BALAIS DE CARBONE

ATTENTION : Mettez l'interrupteur à la position OFF (arrêt) et débranchez la fiche de la source d'énergie avant de vérifier les balais de carbone.

1. Utilisez un tournevis pour retirer les capuchons des balais (A).
2. Retirez les balais de carbone usés (B), insérez des balais de carbone neufs et reposez les capuchons sur les porte-balais. Voir la figure 22.

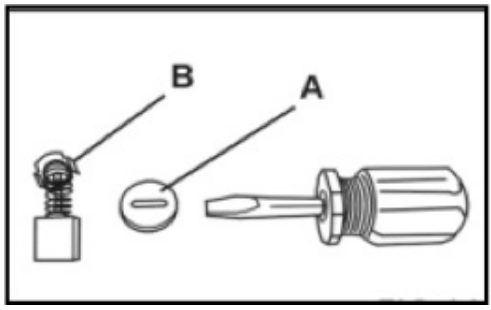


Fig.22

Inspectez régulièrement les balais de carbone et remplacez-les lorsqu'ils sont usés à moins de 6 mm du ressort. Remplacez tous les balais de carbone en même temps et utilisez les balais recommandés provenant du même fabricant. Veillez à ce que les balais de carbone restent propres et glissent librement dans le porte-balais.

LUBRIFICATION

Utilisez seulement les lubrifiants fournis avec l'outil ou spécifiés par le fabricant. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

ENTREPOSAGE

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

MISE AU REBUT DE L'OUTIL

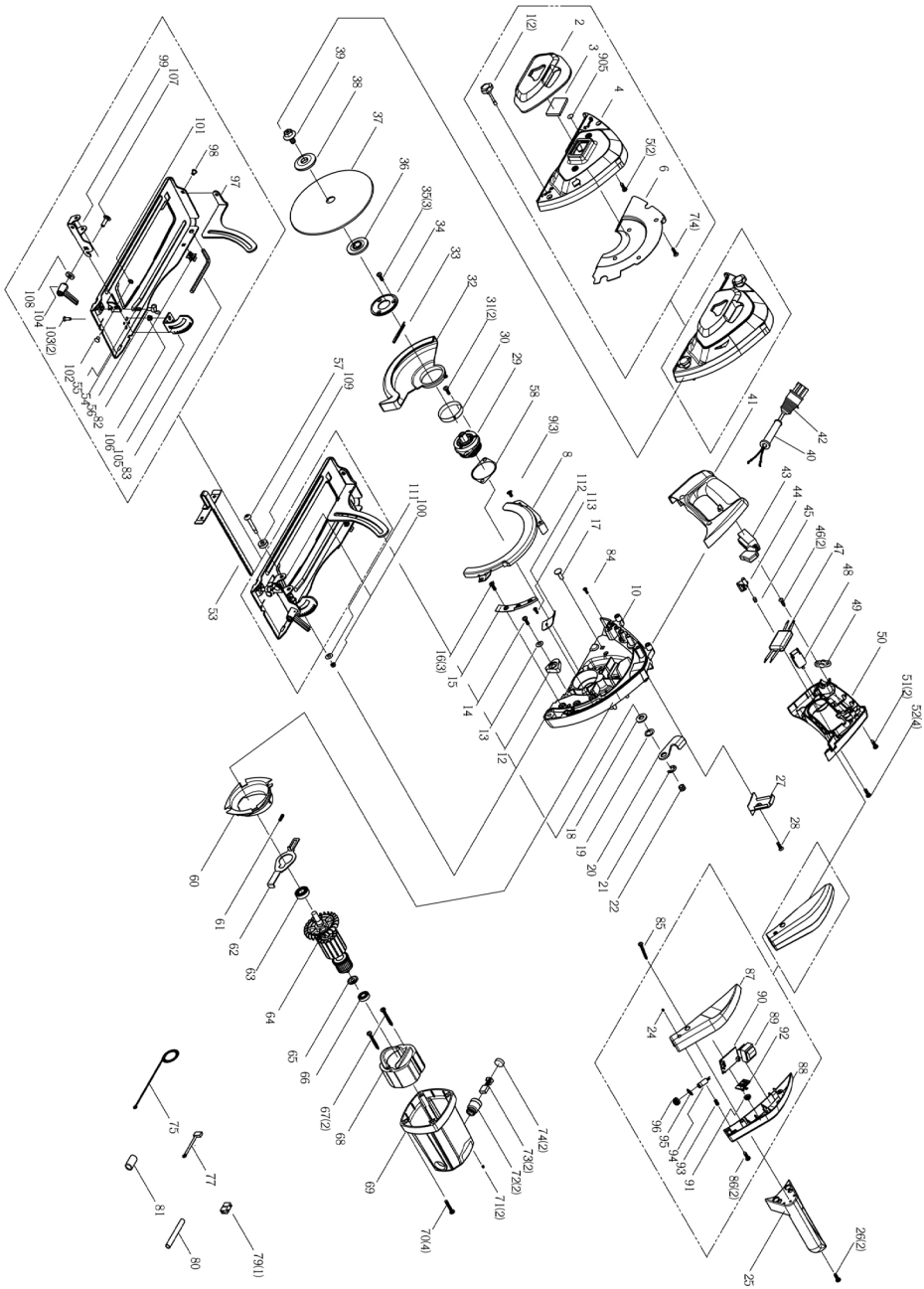
Si votre outil est trop endommagé pour être réparé, ne le jetez pas. Apportez-le à un centre de recyclage approprié.

DÉPANNAGE

Problème(s)	**Cause(s) possible(s)**	**Solution(s) proposée(s)**
La scie pour métal ne démarre pas.	Aucune alimentation	Vérifiez si le câble d'alimentation est bien branché et si la prise de courant est alimentée.
	Les balais sont usés ou ont tendance à coincer.	Débranchez la source d'alimentation, enlevez les capuchons des balais et assurez-vous que les balais se déplacent librement à l'intérieur de leurs dispositifs de retenue. Vérifiez s'il faut remplacer les balais.
	L'interrupteur à gâchette est défectueux.	Remplacez l'interrupteur à gâchette.
	Les composants du moteur sont usés ou court-circuités.	Remplacez les composants défectueux.
	Le cordon est endommagé.	Remplacez le cordon d'alimentation.

Problème(s)	**Cause(s) possible(s)**	**Solution(s) proposée(s)**
La scie coupe de façon décevante.	Lame émoussée, endommagée ou de type inadéquat	Affûtez ou remplacez la lame.
	Le moteur est surchargé.	Réduisez le degré de pression exercée sur la scie.
La scie fait entendre des bruits bizarres.	Obstruction mécanique	Nettoyez l'intérieur de la scie et remplacez tout composant défectueux.
	L'armature présente des sections raccourcies.	Remplacez la lame.
	La lame est déséquilibrée.	Inspectez et réinstallez ensuite la lame.
Quantité énorme d'étincelles dans le boîtier du moteur.	Les balais ne se déplacent pas librement.	Inspectez des balais de carbone. Nettoyez ou remplacez les balais usés.
	L'armature présente un court-circuit ou un circuit ouvert. Le commutateur est sale.	Nettoyez et remplacez les composants défectueux.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

No	No de pièce	Description	Qté
1	0602400210R-58	Boulon de verrouillage	2
2	0602410201R-58	Couvercle extérieur	1
3	0602400912R	Verre	1
4	0602410101R-153	Écran à limaille	1
5	410562004R	Vis autotaraudeuse	2
6	0602410301R	Protecteur	1
7	410109010R	Vis à tête plate	4
8	0602410302R	Insertion du tableau	1
9	410132006R	Vis à tête cylindrique	3
10	0602400111R-153V2	Boîtier de la lame	1
12	0602411301R	Coussinet	1
13	412011015R	Rondelle plate	1
14	410251007R	Vis à tête cylindrique et rondelle	2
15	0602400306R	Plaque gauche	1
16	410109010R	Vis à tête plate	3
17	410031702R	Vis de carrosserie	1
18	412011031R	Rondelle plate	1
19	412041004R	Rondelle ondulée	1
20	0602100302R	Levier de sécurité	1
21	413051004R	Anneau en E (ETW)	1
22	0602100902R	Vis spéciale	1
24	410071022R	Vis de calage	1
25	0602400203R-58V1	Poignée de tenue	1
26	410251007R	Vis à tête cylindrique et rondelle	2
27	0602400204R-58	Couvercle	1

8439630 Scie circulaire pro.point de 7 1/4 po pour métal V 2,7

No	No de pièce	Description	Qté
28	410252005R	Vis à tête cylindrique et rondelle	1
29	A602400501R	Ensemble de l'arbre du cric	1
30	0602400317R	Plaque d'acier	1
31	410109008R	Vis à tête plate	2
32	0602400105R-153V3	Couvercle de sécurité	1
33	0602400913R	Ressort de rappel	1
34	0602400315R	Plaque avant	1
35	410109010R	Vis à tête plate	3
36	0602400501R	Collerette intérieure de lame	1
37	422010102R	Lame de 7 1/4 po	1
38	0602401402R	Collerette extérieure	1
39	0602410801R	Boulon de l'axe (boulon de la lame)	1
40	0602200206R	Protège-cordon	1
41	0602400218R	Poignée droite	1
42	0602410701R	Cordon d'alimentation	1
43	452060101R	Interrupteur	1
43.1	410316702R	Vis à tête cylindrique	3
44	0513020218R	Bouton du verrou	1
45	0502020904R	Ressort	1
46	410561002R	Vis autotaraudeuse	2
47	0602411101R	Fil volant	1
49	0101040203R	Bride de cordon	1
50	0602410205R	Poignée gauche	1
51	410561003R	Vis autotaraudeuse	2
52	410251007R	Vis à tête cylindrique et rondelle	4
53	0602400318	Règle de guidage	1
54	0602410303R	Plaque de base	1

V 2,7 Scie circulaire pro.point de 7 1/4 po pour métal 8439630

No	No de pièce	Description	Qté
57	410492028R	Vis à tête creuse	1
58	0602405001R	Joint d'huile	1
60	0602400206R	Chicane	1
61	0602400907R	Ressort	1
62	0602400311R	Levier d'arrêt	1
63	420010002R	Roulement à billes	1
64	A602400301R	Ensemble d'armature	1
65	0602401501R	Anneau isolant	1
66	4210010006R	Roulement à billes	1
67	410581001R	Vis autotaraudeuse à tête cylindrique et rondelle	2
68	A602400406R	Montage sur site	1
69	0602400214R-58	Boîtier du moteur	1
70	410261002R	Vis à tête cylindrique et rondelle M5	4
71	410072005R	Vis de calage	2
72	0602400208R	Porte-balais	2
73	0602401101R	Balai de carbone	2
74	0602400209R	Capuchon de balai	2
75	0602401106R	Fil volant A	1
77	0602401104R	Raccord de câblage	1
78	0513020205R	Couvercle	1
79	451050003R	Bornier	1
80	0602401107R	Tube extrudé	1
81	0301011202R	Noyau de ferrite	1
82	0251010218R	Support de clés	1
83	0513020311R	Clé hexagonale M6	1
84	410139002R	Vis à tête cylindrique	1
85	410561006R	Vis autotaraudeuse	1

No	No de pièce	Description	Qté
86	410561008R	Vis autotaraudeuse	2
87	0602410202R	Couvercle de laser	1
88	0602410203R	Couvercle de laser	1
89	0602501201R	Transformateur	1
90	0602501203RV1	Modules de transformateur c.a. à c.c.	1
91	0602410204R	Bouton de laser	1
92	0602411204R	Ensemble du bouton de l'interrupteur	1
93	0502020904R	Ressort	1
94	0602411203R	Laser	1
95	441010029R	Joint torique	1
96	0602500205R	Anneau fixe du laser	1
97	0602410304R	Support de réglage de la hauteur	1
98	0513060906R	Rivet	1
99	0602410305R	Support du levier de verrouillage	1
100	411072001R	Écrou en nylon	1
102	0513060906R	Rivet	1
103	410102005R	Vis à tête plate	2
104	0101010219R	Levier de verrouillage	1
105	0602410306R	Support biseauté	1
106	411062002R	Écrou spécial	2
107	410032705R	Vis de carrosserie	1
108	412012190R	Rondelle plate	1
109	0602410501R	Bague-entretoise	1
111	412012003R	Rondelle plate	1
112	0602410307R	Plaque de droite	
113	410139002R	Vis à tête cylindrique	1